



Verarbeitungsanleitung MetaNova Ti

Anwendungsbereiche

- Reintitan Grade 2
- hohe Biokompatibilität
- für Kronen, Brücken und polierte Strukturen
- Doppelkronen
- für implantatgetragene Suprakonstruktionen

Indikation

Brückenstrukturen mit max. drei Brückengliedern

Technische Daten

Physikalische, mechanische und chemische Eigenschaften

Zugfestigkeit	> 345 MPa
0.2% Dehngrenze	> 275 MPa
Elastizitätsmodul	> 80 GPa
Bruchdehnung	< 20%
Brucheinschnürung	< 30%
Vickers-Härte	> 275 MPa
WAK (25 °C – 500 °C)	9.6 ± 0.25 (10 ⁻⁶ / K)
Dichte	4.5 g/cm ³

Vorbereitung für die Keramikverblendung

1. Gerüstbearbeitung

Die Nachbearbeitung der gefrästen Gerüste sollte mit speziellen, kreuzverzahnten Titanfräsern geschehen. Auf Funkenflug während des Ausarbeitens ist zu achten.

2. Vorbereitung für Keramikverblendung

Gerüste mit Aluminiumoxid abstrahlen, Korngröße 125 – 180 µm bei 2 bar, danach fünf Minuten ruhen lassen. In destilliertem Wasser abkochen und dann abtrocknen.

3. Brennanleitung für Oxidation und Waschbrand

Für die Verblendung mit Keramikmasse beachten Sie bitte die Gebrauchsanweisung des Herstellers.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.