METAUXPRECIEUX
Dental GmbH

Legierungstabelle

METAUXPRECIEUX
Dental GmbH

Farben: **A** gelb, **B** hellgelb, **C** weiß

Legierung	Typ*	Farbe	Anteil der Edelmetalle in Massen-% (< 1% ohne Angaben) Au	Pt	Pd	weitere PGM	Anteil weiterer Legierungselemente in Massen-% (< 1% ohne Angaben)	Vickers-Härte HV 5/30 Gusszustand (g)	weichgeglüht (w)	nach dem Keramikbrand (b)	vergütet (v)	0.2% Dehngrenze MPa weichgeglüht	nach dem Keramikbrand	vergütet	Bruchdehnung % weichgeglüht	nach dem Keramikbrand	vergütet	E-Modul MPa	Weichglühen °C/min	Vergüten °C/min
Aufbrennlegierungen																				
opera supra plus	4	A	86.5	11.5		Ir, Rh	Zn 1.4, Fe, Mn, Ta	190		210	210		550	560		5	4	94'000		450/20
opera s	4	B	84.4	7.9	4.6	Ir	In 2.6, Cu	190		220	220		470	640		10	6	120'000		550/20
opera implant	4	C	78.8	9.8	7.8	Ir	In 3.5	190		220	230		450	570		10	6	96'000		550/20
opera sg	4	A	76.5	13.5		Ir, Ru	Ag 6.5, Zn 2.5, Ta	160		200	210		480	520		6	5	106'000		450/20
opera classic	4	C	75.0		18.5	Ir, Ru	Ag 1.5, In 2.0, Sn 2.0, Cu, Zn	220		240	240		580	600		18	14	125'000		550/20
opera bond sf	4	C	51.2		38.6	Ru	In 8.6, Ga 1.5	210		230	250		480	550		25	20	119'000		600/20
opera bond budget	4	C	15.0		52.2	Ru	Ag 20.0, Ga 1.1, In 6.0, Sn 5.5	285		320	280		760	600		8	10	150'000		600/20
opera pall 6	4	C	6.1		75.0	Ru	Ag 6.4, Ga 6.0, In 5.9, Sn	240		240	240		500	500		32	32	120'000		600/20
opera delta 2	4	C			61.4	Ru	Ag 24.5, Sn 10.0, In 2.0, Zn 2.0, B	280		260	300		640	680		10	6	124'000		600/20
Universallegierungen																				
aida plus	4	A	74.0	9.0		Ir, Rh	Ag 13,5, Zn 2.2, In, Ta	160		185	195		380	440		8	6	103'000	800/10	450/20
aida norm	4	A	69.9	9.5		Ir, Rh	Ag 13.3, Cu 2.9, Zn 1.9, In 2.0	180		190	220		510	550		10	10	100'000		450/15
aida style	4	A	58.0	2.0	8.0	Ir	Ag 27.9, Zn 3.0, In 1.0	220		220	230		520	575		4	3	97'000	750/10	500/20
aida evo	4	A	75.1	8.3		Ir	Ag 13.8, Zn 2.3, In, Mn, Ta	160		190	210		310	460		15	9	85'000	800/10	500/20
Gusslegierungen																				
teatro mpf	4	A	72.0	3.6		Ir	Ag 13.7, Cu 9.8, Zn	220	150		210	330		450	38		19	88'000	750/10	350/20
teatro inlay pf	3	A	78.0	x		Ir	Ag 11.5, Cu 8.5, Zn	130	125		135	250		300	40		30	87'000	700/10	300/20
teatro implant	4	A	63.0	x	3.0	Ir	Ag 20.0, Cu 12.0, Zn 1.5	240	150		250	350		680	35		12	94'000	700/10	350/20
teatro m	4	A	70.0	4.5	1.9	Ir	Ag 13.5, Cu 8.8, Zn 1.2	230				570			15		10	100'000		
teatro cast budget	3	C	9.5	x	19.0		Ag 60.0, Cu 9.5, Zn 1.0	180	130		250	300		550	20		8	88'000	700/10	400/20
teatro m budget	4	A	49.9		5.0	Ir	Ag 32.0, Cu 12.0, Zn 1.0,	270				730			10			80'000		
Ecco Legierungen																				
ecco traviata 1	4	C			39.5	Ir	Ag 52.5, Zn 3.9, Sn 2.0, In 2.0	200		220	230		520	620		10	6	105'000	800/10	450/20
ecco traviata 2	4	B	38.0		17.0	Ir	Ag 36.0, In 8.9	210		220	240		550	560		3	3	90'000		500/15
ecco traviata 3	4	C			61.4	Ru	Ag 24.5, Sn 10.0, In 2.0, Zn 2.0, B	280		260	300		640	680		10	6	124'000		600/20
Mill-Legierungen																				
opera s mill	4	B	84.2	8.1	4.6	Ir	In 2.4, Ag, Cu	150		190	210		420	630		7	6	110'000		550/15
aida norm mill	4	B	73.8	9.0		Ir	Ag 9.2, Cu 4.4, Zn 2.0, In 1.5	200		220	240		450	530		8	6	90'000		450/15
teatro m mill	4	A	70.0	4.0	2.5	Ir	Ag 13.4, Cu 8.5, Zn 1.5	240				570			16			110'000		
ecco traviata 2 mill	4	B	38.0		17.0	Ir	Ag 36.0, In 8.9	210		220	220		550	560		3	3	90'000		500/15

Legierung	Dichte g/cm³	Wachsumrechnungstabelle 0.2 g	0.4 g	0.6 g	0.8 g	1.0 g	1.2 g	1.4 g	1.6 g	1.8 g	2.0 g	3.0 g	Schmelzintervall °C	Vorwärmetemperatur °C	Gießtemperatur und Gusstiegel Grafit-Tiegel	gesinterter Kohlenstoff	Keramik-Tiegel	Schmelzzusatz	Oxidbrand °C/min	WAK µm/m·K 25–500°C	25–600°C	Empfohlene Lote vor dem Brand/Erstlote	nach dem Brand/Zweitlote	Laserschweißdraht 0.3 mm
opera supra plus	18.9	4	8	12	16	19	23	27	31	35	38	57	1060-1140	750	1290	1320	1340	KB	950/10 V	14.3	14.6	opera sol 1040	opera sol 800	x
opera s	18.1	4	8	11	15	19	22	26	29	33	37	55	1130-1190	850	1340	1370	1390	KB	950/10 V	14.2	14.4	opera sol 1100	opera sol 800	x
opera implant	17.7	4	8	11	15	18	22	25	29	32	36	54	1120-1240	850	1390	1420	1440	KB	950/10 V	14.0	14.2	opera sol 1100	opera sol 800	
opera sg	17.8	4	8	11	15	18	22	25	29	33	36	54	1020-1120	750	1270	1300	1320	KB	900/10 V	14.4	14.8	aida sol 950	teatro sol 740	
opera classic	16.1	4	7	10	13	17	20	23	26	29	33	49	1120-1240	850	1390	1420	1440	KB	950/10 V	14.1	14.4	opera sol 1100	opera sol 800	x
opera bond sf	14.5	3	6	9	12	15	18	21	24	27	29	44	1180-1300	850			1450	KB	950/10 A	13.8	14.1	opera sol 1110	opera sol 800	x
opera bond budget	12.1	3	5	8	10	13	15	17	20	22	25	37	1150-1250	850			1450	BA	950/ 10A	14,1	14,4	opera sol 1110	opera sol 800	
opera pall 6	11.6	3	5	7	10	12	14	17	19	21	24	35	1150-1320	850			1450	KB	950/10 A	13.8	14.1	opera sol 1110	opera sol 800	x
opera delta 2	11.3	3	5	7	10	12	14	16	19	21	23	34	1180-1230	850			1430	KB	950/10 A	14.5	14.9	opera sol 1110	opera sol 800	
aida plus	16.7	4	7	11	14	17	21	24	27	31	34	51	970-1060	700	1210	1240	1260	KB	800/10 V	15.6		aida sol 950		x
aida norm	16.1	4	7	10	13	17	20	23	26	30	33	49	920-1000	700	1140		1140	KB	800/10 V	16.3	16.5	aida sol 880		
aida style	13.6	3	6	9	12	15	18	21	24	27	29	44	1000-1050	700	1200	1230	1250	KB	800/10 V	16.3		aida sol 950		x
aida evo	16.9	4	7	11	14	17	21	24	27	31	34	51	980-1070	750	1230		1270	KB	800/10 V	16.0		aida sol 950		
teatro mpf	15.6	4	7	10	13	16	19	22	25	29	32	47	905-960	680	1110	1140	1160	B				teatro sol 830	teatro sol 780	x
teatro inlay pf	16.0	4	7	10	13	16	20	23	26	29	32	48	910-950	680	1100	1130	1150	B				teatro sol 830	teatro sol 780	x
teatro implant	14.3	3	6	9	12	15	18	21	23	26	29	43	860-900	680	1050	1080	1100	B				teatro sol 830	teatro sol 780	x
teatro m	15.7	4	7	10	13	16	19	22	25	29	32	48	930-980	700	1130		1180	B				teatro sol 830	teatro sol 780	
teatro cast budget	11.1	3	5	7	9	12	14	16	18	20	23	34	980-1030	680			1230	B				teatro sol 830	teatro sol 780	
teatro m budget	13.3	3	6	8	11	14	17	19	22	25	27	41	840-910	700	1060		1060	B				teatro sol 830	teatro sol 780	
ecco traviata 1	10.6	3	5	7	9	11	13	15	18	20	22	33	1060-1150	750			1350	KB	800/10 V	16.5		aida sol 950		
ecco traviata 2	12.8	3	6	8	11	13	16	19	21	24	26	39	1020-1075	800	1230			KB	800/10 V	16.9	17,3	aida sol 950		
ecco traviata 3	11.3	3	5	7	10	12	14	16	19	21	23	34	1180-1230	850			1430	KB	950/10 A	14.5	14.9	opera sol 1110	opera sol 800	
opera s mill	18.1	4	8	11	15	19	22	26	30	33	37	55	1090-1200	850	1350			B		14.3	14.6	opera sol 1110	opera sol 800	
aida norm mill	16.7	4	7	11	14	17	21	24	27	31	34	51	900-990	700	1140		1140	KB/B	950/10 A	16.8	17.0	aida sol 880		
teatro m mill	15.8	4	7	10	13	16	20	23	26	29	32	48	920-990	700	1150		1150	B	800/10 V			teatro sol 830	teatro sol 780	
ecco traviata 2 mill	12.8	3	6	8	11	13	16	19	21	24	26	39	1020-1075	800	1230			B	800/10 V	16.9	17.3	aida sol 950		

Ein- oder mehrflächige Inlays · 3/4 Kronen, Vollgusskronen · Brücken mit kleiner und mittlerer Spannweite · Brücken mit großer Spannweite, Teleskope · Modellgussprothesen · Suprakonstruktionen auf Implantaten

* Typenbezeichnung entspr. DIN EN ISO 22674

KB Borsäure
B Borax
V Vakuum
A Luft

METAUXPRECIEUX
Dental GmbH

Dentallote für	○ Lotdraht ● Lotrolle	Farbe	Anteil der Edelmetalle in Massen % (< 1% ohne Angaben) Au	Pt	Pd	0 20 40 60 80 100	weitere PGM	Anteil weiterer Legierungselemente in Massen % (< 1% ohne Angaben)	Schmelzintervall °C	Arbeitstemperatur °C
Aufbrennlegierungen										
vor dem Brand						0 20 40 60 80 100				
opera sol 1110	○ + ●	B	85.0		10.5			Zn 4.5	1030-1110	1110
opera sol 1100	○ + ●	A	80.0	7.8				Ag 10.5, Zn 1.7	1030-1100	1100
opera sol 1040	○ + ●	A	80.5	1.5				Ag 16.5, Zn 1.5	980-1040	1040
aida sol 950	○	A	60.0	x			Ir	Ag 36.6, Zn 2.0, Sn	900-950	950
nach dem Brand										
opera sol 800	○	A	75.0					Ag 9.0, Zn 7.5, Cu 7.0, In 1.5	750-800	800
teatro sol 740	○ + ●	A	75.0		x			Ag 3.8, Cu 10.9, In 6.6, Zn 3.6	690-740	740
Universallegierungen										
vor dem Brand						0 20 40 60 80 100				
aida sol 950	○	A	60.0	x			Ir	Ag 36.6, Zn 2.0, Sn	900-950	950
aida sol 880	○	A	75.0					Ag 10.5, Cu 11.5, Zn 3.0	850-880	880
Gusslegierungen										
Erstlote						0 20 40 60 80 100				
teatro sol 830	○ + ●	A	75.0		2.8			Ag 1.5, Cu 12.5, In 5.3, Zn 2.9	790-830	830
Zweitlote										
teatro sol 780	○ + ●	A	75.0		x			Ag 4.8, Cu 11.4, In 5.5, Zn 3.0	730-780	780
Für kombinierte Arbeiten EM-NEM-Legierungen										
sol chrom-gold 890	○	A	80.0					Ni 12.0, ZN 8.0	840-890	890
sol chrom-gold 940	○	A			30.0			Ag 46.0, Cu 24.0	860-940	940

Alle Angaben ohne Gewähr,
Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

QMF. 30 – 02 – 07 – 06.2021 / 1906-071