DENTALE Systeme 2021/22



Die neue Generation

führender CAD/CAM-Technologien

METAUXPRECIEUX



CORITEC Maschinenportfolio

Maschinen neuester Generation























COR TEC	COR TEC	CORTEC	COR TEC	COR TEC	COR TEC	COR TEC	COR TEC	COR TEC	COR TEC
one ⁺	150i dry / 150i PRO	250i Loader PRO	350i	350i Loader	350i PRO/PRO *	350i Loader PRO/PRO*	650i	650i Loader	350i PRO robot

	one	one	150i dry / 150i PRO	250i Loader PRO	350i 350i Loader	350i PRO/PRO* 350i Loader PRO/PRO*	650i 650i Loader	350i PRO robot
Technische Daten								
Anzahl Achsen	4	5	5	5 + 1	5 5 + 1	5 5 + 1	5 5 + 2	5 + (6-Achs-Roboter)
Anzahl Werkzeugplätze	6	10	10	16	20	20	32 (HSK 25)	20 (pro Maschine)
Pmax~	0.75 kW	0.75 kW	0.75 kW	0.75 kW	1 kW	PRO: 1 kW 60.000 U/min	3.2 kW	1 kW
Drehzahl Max.	100.000 U/min	100.000 U/min	100.000 U/min	100.000 U/min	60.000 U/min	PRO ⁺ : 2.6 kW 60.000 U/min	50.000 U/min Linear-/Torqueantriebe,	60.000 U/min
Achsantriebe Materialwechsel /	Microstep-Antriebe	Microstep-Antriebe	Microstep-Antriebe	Microstep-Antriebe	AC-Servoantriebe mit Absolut-Encoder	AC-Servoantriebe mit Absolut-Encoder	Absolute Längenmesssysteme	AC-Servoantriebe mit Absolutencoder
Materialwechsel / Anzahl Rohlingsaufnahmen	Manuell 1-fach Blockmaterial	Manuell 1-fach Blankaufnahme 1/6-fach Blockmaterial	Manuell 1-fach Blankaufnahme	automatic up to 6 blank holder	Manuell Automatisch 1-fach Blankaufnahme bis 12 Blankaufnahmen	Manuell Automatisch 1-fach Blankaufnahme bis 12 Blankaufnahmen	Manuell Automatisch 1-fach Blankaufnahme bis 16 Blankaufnahmen	Automatisch bis 21 Blankaufnahmen pro Maschine
Nullpunktspannsystem	-	-	-	√	optional	√√	√ √	√ √
Trockenbearbeitung	√ ***	√ ***	√ ✓	✓✓	✓✓	✓✓	√√	√√
Nassbearbeitung	√ √	√ √	√ √	✓✓	✓✓	√ √	√ √	✓✓
Rohlingsbearbeitung 98/98,5mm	-	√ √	√ √	√√	✓✓	✓✓	√ √	√√
Blockbearbeitung (CAD/CAM-Blöcke)	√√	√ √	√ √	√√	✓✓	✓✓	✓✓	√√
Basisaufbau	Aluminiumguss	Aluminiumguss	Aluminiumguss	Aluminiumguss	Stahl / Aluminium	Polymerbeton / Stahl	Granit /Stahl	Polymerbeton / Stahl
Materialien								
Zirkonoxid / Aluminiumoxid	√ √	√ √	√ √	✓✓	✓✓	√ √	√ √	√√
PMMA / Kunststoffe / PEEK / Komposite / Wachs	√ √	✓✓	√√	√ √	✓✓	✓✓	√ √	√ √
Glaskeramik / Hybridkeramik	√ √	✓✓	√√	√√	√√	√√	✓	√ √
Sintermetall	✓	✓	✓	✓	√	✓	✓	✓
Chrom-Kobalt	√ *	√ *	√ *	√ **	✓	✓✓	√√	√√
Titan	√ *	√ *	√ *	√ **	✓	√ √	√ √	√√
Applications								
Käppchen / Kronen / Inlays / Onlays	√ √	√ √	✓✓	√√	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Brücken bis 3 Glieder	√ √	√ √	√ √	√√	✓✓	✓✓	√ √	✓✓
Brücken bis 14 Glieder	-	✓✓	✓✓	√√	✓✓	✓✓	√√	√√
Teleskope	-	✓ (PEEK)	✓ (PEEK)	✓ (PEEK)	✓✓	✓✓	✓✓	√√
Therapeutische Schienen (Aufbissschienen)	-	√ √	✓✓	√√	✓✓	✓✓	✓✓	√√
Zahnmodelle	-	√ √	√ √	√√	✓✓	✓✓	√√	√√
Modellguss	-	√ √	✓✓	√√	✓✓	✓✓	✓✓	√√
Abutments auf Titan-Klebebasis	✓	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	√√
Präfabrizierte Abutments aus Ti/CoCr	✓	√	✓	V	✓✓	✓✓	√ √	√√
Einteilige Abutments (Zr, Kunststoffe)	✓	✓	✓	✓	√√	✓✓	√√	√√
Einteilige Abutments (CoCr, Titan)	-	-	-	-	✓	✓✓	√ √	√√
Stegkonstruktionen / einteilige Abutmentbrücken auf Implantaten	-	-	-	-	✓	✓✓	√ √	√ √

✓✓ sehr gut geeignet ✓ geeignet -

- Nicht verfügbar * Prä

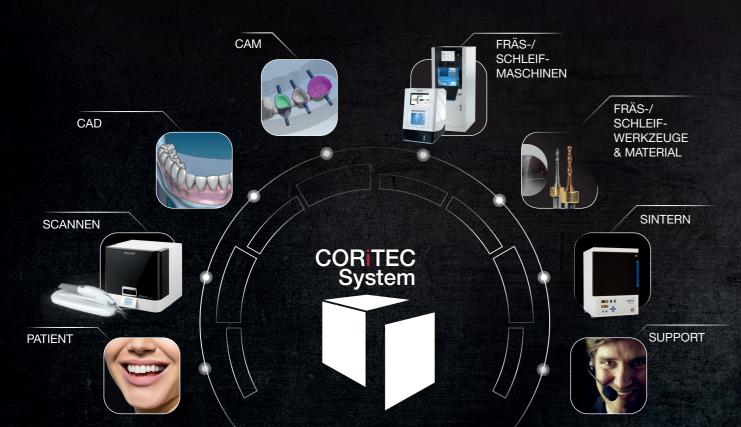
* Präfabrizierte Abutments mit Adapter mög

** In Vorbereitun

^{***} Trockenbearbeitung von vorgesintertem Zirkon mit Zirkon Professional Package

Das CORITEC System

Optimal aufeinander abgestimmte Maschinen und Verbrauchsmaterialien garantieren effektive Produktionsabläufe und führen zu einem neuen Qualitätsbewusstsein. Aus unserer über 15-jährigen Erfahrung im Dentalmarkt ist mittlerweile die 5. Generation mit einer Serie von 10 unterschiedlichen Frässystemen gewachsen. Damit ist die imes-icore GmbH weltweit das einzige Unternehmen, das für weitgehend jede Fräszentrum-, Labor- und Praxisgröße eine für seine Kunden optimal abgestimmte Lösung offeriert. Zudem bieten wir Ihnen nicht nur Einzelkomponenten, sondern abgestimmte Komplettlösungen, mit denen Sie bereits am ersten Tag eine prozesssichere Produktionskette mit dem CAD/CAM-System aufnehmen können. Für diese Komplettlösungen sind wir als Ansprechpartner im Support für Sie da!



INHALT

CORITEC Maschinen

- 06 Das CORITEC System
- Die intelligente Praxislabor-Lösung
- 10 CORITEC onl+
 Das erweiterte Chairside Frässystem
- 12 CORITEC 150i dry/150i PRO
 Das flexible Frässystem auf engstem Raum
- 14 CORITEC 250i Loader PRO
 Automatisierung auf kleinstem Raum
- 16 CORITEC 350i/350i Loader
 Die automatisierte All-In-One Lösung
- CORITEC 350i PRO/350i Loader PRO
 Professionelle Lösung für höchste Ansprüche
- 20 CORITEC 350i PRO⁺/350i LOADER PRO⁺
 Das Plus an Leistung
- CORITEC 650i/650i Loader mit zukunftsweisender Technologie
- CORITEC 350i PRO robot
 Vollautomatisierung in Perfektion

CORITEC Software

- 28 CORiTEC SmartControl™
 Die smart bedienbare Maschinensoftware
- 30 CORITEC ICAMHD

CORITEC iCAM V5 smart

- 30 Smarte High End Lösung mit vollkommener Flexibilität
- 32 CORITEC ione scan
- 34 CORITEC scanner
 i3Dscan color | i3Dscan color HD
- CAD-Software
 Softwarelösungen von exocad

CORITEC Maschinenzubehör

- 36 CORITEC Sinteröfen iSINT eco | iSINT PRO | CORIDRY
- 37 Speziallösungen mit Technologiepartnern CORITEC 650i für die Hybridbearbeitung

CORITEC Absauganlagen

- iVAC silent | iVAC silent PRO |
 iVAC eco+ | iVAC PRO+
- 39 CORITEC Maschinentische Maschinentisch T0 | T1 | T2
- Fräser & Schleifer 3 mm Schaft
- Fräser & Schleifer 6 mm Schaft

Applikationen

Herstellung von Zahnprothesen
DESS Abutmenthalter
NT-Preform® Abutment (nt-trading)
PreFace® Abutment (Medentika)
Präfabrizierte Abutments für CORiTEC one Serie
Therapeutische Schienen

Halboffener Rohlingshalter (C-Clamp)

Hybridbearbeitung - Sintern und Nachfräsen Schleifen von CAD/CAM Blöcken Implantatgetragene Brücken und Stege/ einteilige Abutments BioHPP elegance prefabs

BioHPP elegance prefabs Fräsen von Modellguss Gefräste Implantatmodelle Modellfräsen Baumann System

Materialien

46 COR TEC Materialien

Unternehmen

- 48 Vertriebs- und Supportpartner weltweit
- Standort

CORITEC one

DIE INTELLIGENTE PRAXISLABOR-LÖSUNG

Die neue CORITEC one ist die perfekte Wahl für die Verarbeitung aller gängigen CAD/CAM-Blocke. Mit der neuen extrem stabilen Achskinematik ist die Maschine auch in der Lage, präfabrizierte Abutments zu fräsen. Die hochwertige Aluminiumgusskonstruktion sorgt für maximale Stabilität bei minimalem Platzbedarf. Ein integrierter leistungsfähiger PC sowie ein 10,1" HD-Touchscreen-Display unterstutzen eine komfortable und ergonomische Bedienung. Ein Einfach-Blockhalter mit sechs Werkzeugpositionen und eine intelligente Werkzeugwechselfunktion garantieren einen wirtschaftlichen, sicheren und schnellen Bearbeitungsprozess mit höchster Qualität. Die CORITEC one eignet ideal für alle Zahnarztpraxen, Praxislabore und Kliniken.

HIGHLIGHTS

- Neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper für Stabilität und Präzision
- Autarker Betrieb ohne externe Druckluft
- Optimiert f
 ür den integrierten CAD/CAM-Workflow mit exocad
- Extrem kurze Schleif- und Fräszeiten
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

- Kurze Amortisationszeit
- Bearbeitung aller gängigen Materialblöcke sowie präfabrizierten Abutments
- Minimale Stellfläche
- Kein externer PC erforderlich
- Auto-Kalibrierung
- Automatische Reinigungsfunktion

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.











8

CORITEC one+

DAS ERWEITERTE CHAIRSIDE FRÄSSYSTEM

Die CORITEC one* ist das High-End-Modell im Chairside-Bereich. Aufgrund der 5-Achs-Simultan-Technologie kann, neben dem 1-fachen Universalhalter, auch der C-Clamp-Halter und der Rohlinghalter integriert werden. Dies generiert neue Anwendungsoptionen und mehr Flexibilität beim Fertigen der gewünschten Zahnrestauration. Der kompakte und stabile Grundaufbau der Maschine ermöglicht präzises Arbeiten in Block- und Rondenform

HIGHLIGHTS

- Neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper für höchste Stabilität und Präzision
- Kein externer PC erforderlich
- Halboffener Rohlinghalter "C-Clamp" (optional)
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

- Autarker Betrieb ohne externe Druckluft möglich
- Kurze Amortisationszeit
- Minimale Stellfläche
- Auto-Kalibrierung
- Automatisierte Reinigungsfunktion
- Dreh-Fräs-Schleif-Bearbeitung möglich

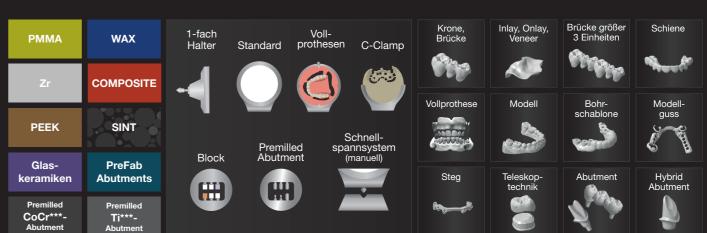
Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.











***siehe Vergleichstabelle

CORITEC 150i PRO

DAS FLEXIBLE FRÄSSYSTEM AUF ENGSTEM RAUM

Durch den äußerst stabilen Aufbau des Mono-Block-Gusskörpers wird eine präzise Bearbeitung in Ronden- und Blockform ermöglicht. Die geringen Abmessungen und die 5-Achs-Simultan-Technologie der Maschine bieten somit ein einmaliges Verhältnis von Maschinengröße und Funktionalität. Überzeugen Sie sich selbst von der Leistung der COR/TEC 150i für Ihr Labor!

HIGHLIGHTS

- Neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper für Stabilität und Präzision
- Kein externer PC erforderlich
- Halboffener Rohlinghalter "C-Clamp" (optional)
- Ionisator integriert
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Nass- und Trockenbearbeitung möglich

- Minimale externe Druckluft, nur 3 bar nötig
- Kurze Amortisationszeit
- Minimale Stellfläche
- Auto-Kalibrierung*
- Automatisierte Reinigungsfunktion*
- Metallbearbeitung**
- Dreh-Fräs-Schleif-Bearbeitung möglich

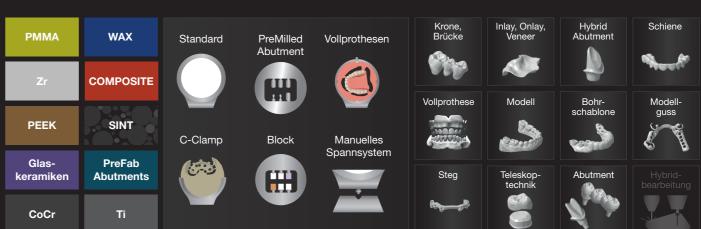
Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.





*In Vorbereitung | **Eingeschränkte Metallbearbeitung in Vorbereitung





CORITEC 250i Loader PRO

AUTOMATISIERUNG AUF KLEINSTEM RAUM

Die kompakte 5-Achs-Fräsmaschine erschließt ein völlig neues Maschinensegment zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Sie bietet Automatisierung und 5-Achs-Simultanbearbeitung von Ronden und Blöcken auf kleinstem Raum. Das Frässystem verfügt über einen vollautomatischen 16-fachen Werkzeugwechsler mit 3 mm Fräswerkzeugen sowie einen integrierten Touchscreen-Monitor, mit dem sich die Maschine durch die neueste Generation der SmartControl™-Steuerungssoftware intuitiv bedienen lässt. Der vollautomatische 7-fache Rohlingwechsler (optional 9-fach) ermöglicht es, alle gängigen Applikationen der dentalen Branche präzise zu bearbeiten. Eine automatisierte Fertigung für dentale Fräserzeugnisse ist somit gegeben. Die COR/TEC 250i Loader PRO ist die perfekte Lösung für Techniker, die ihre tägliche Arbeit unabhängiger gestalten wollen!

HIGHLIGHTS

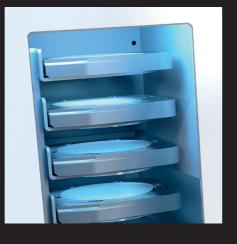
- Neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper für Stabilität und Präzision
- 7-facher Rohlingwechsler (optional 9-fach)
- 16-facher Werkzeugwechsler
- Rohling- und Werkzeugmagazin austauschbar
- Nass- und Trockenbearbeitung möglich
- Steuer-PC mit Touchscreen integriert
- 3-fach integrierter Ionisator

- Bearbeitung von präfabrizierten Abutments
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Hochfrequenzspindel
- Minimale Stellfläche
- Auto-Kalibrierung
- Automatisierte Reinigungsfunktion
- Metallbearbeitung

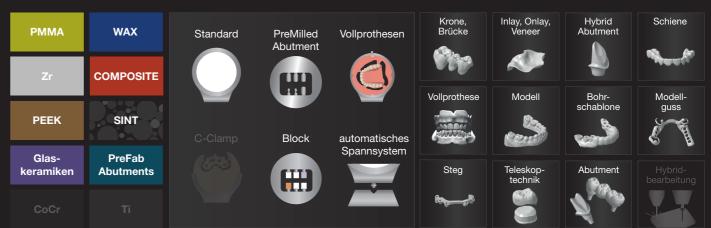
Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.











CORITEC 350i/350i Loader

DIE AUTOMATISIERTE ALL-IN-ONE LÖSUNG

Mit dem Bearbeitungssystem CORTEC 350i besteht ein Maschinenkonzept, welches alle modernen Anforderungen für die CAD/CAM-Bearbeitung erfüllt. So ist die Bearbeitung aller relevanten Rohlings-Materialien aus Kobalt-Chrom, Titan, Zirkoniumdioxid, Kunststoffen, Blockmaterialien und neuen zukünftigen Werkstoffen weitgehend ohne Einschränkungen auf einem einzigen Maschinensystem möglich. Die CORTEC 350i Loader ist zudem mit einem vollautomatischen Blankwechsler ausgestattet, welcher eine automatisierte Fertigung ermöglicht (für bis zu 12 Rohlinge).

HIGHLIGHTS

- Basisaufbau aus Stahl/Aluminium
- Nass- und Trockenbearbeitung integriert
- Stabile 6 mm Schaft Werkzeuge
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.

- Nullpunktspannsystem zur präzisen Repositionierung von Rohlingen und Adaptern (PreFab, C-Clamp, etc.)
- Integrierter PC und Touchdisplay
- 20-fach Werkzeugwechsler











CORITEC 350i PRO/350i Loader PRO

PROFESSIONELLE LÖSUNG FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Die hochauflösenden dynamischen Servomotoren mit absoluten Messsystemen gewähren eine um bis zu 20% schnellere Bearbeitung bei optimaler Präzision. Damit eignet sich die CORITEC 350i PRO für höchste Ansprüche des Dentallabors oder Fräszentrums bei sehr kompakter Bauweise. Die CORITEC 350i Loader PRO mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb.

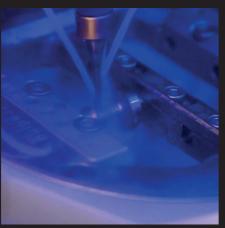
HIGHLIGHTS

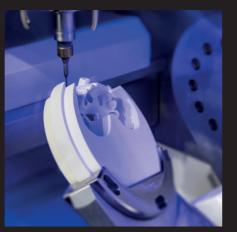
- Revolutionärer Basisaufbau aus Polymerbeton
- 5-Achs-Simultan-Bearbeitung
- Absolute Messsysteme in allen Achsen
- Neue hochdynamische Servoantriebe für bis zu 20 % schnellere Bearbeitung
- Integrierter PC und Touchdisplay

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.

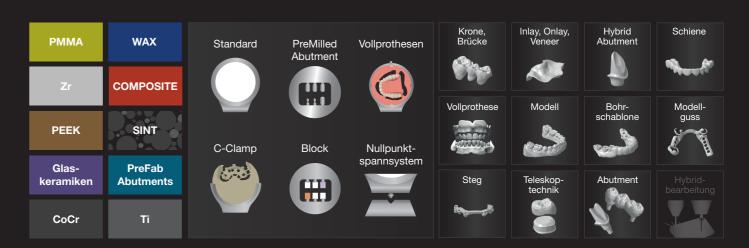
- Nullpunktspannsystem zur präzisen Repositionierung von Rohlingen und Adaptern (PreFab, C-Clamp, etc.)
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation











CORITEC 350i PRO+/350i Loader PRO+

DAS PLUS AN LEISTUNG

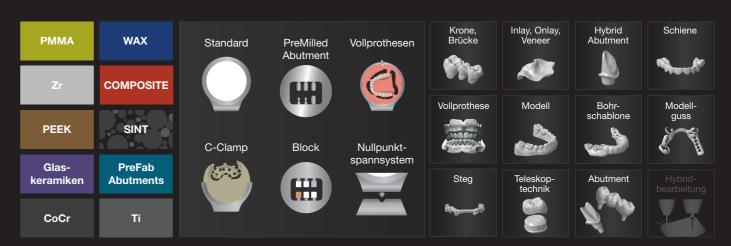
Wie bereits in der CORITEC 350i PRO umgesetzt, wurde auch die CORITEC 350i PRO Serie mit hochauflösenden, dynamischen Servomotoren und absoluten Messsystemen ausgestattet. Um diese fortschrittliche Technologie voll ausschöpfen zu können, ist die Maschine mit einer leistungsstarken 3-fach hybridkugelgelagerten 2,6 kW-Frässpindel ausgestattet. Die CORITEC 350i Loader PRO mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb.

HIGHLIGHTS

- Kraftvolle 2,6 kW Spindel mit 3-facher Hybridlagerung (wassergekühlt)
- Vibrationsarm durch Edelstahlhalter
- Absolute hochauflösende Messsysteme in allen Achsen
- Optimiert für höchste Oberflächengüte
- 50% schnellere Schrupp-Bearbeitung
- Integrierter PC und Touchdisplay
 Nullpunktspannsystem zur präzis
 - Nullpunktspannsystem zur präzisen Repositionierung von Rohlingen und Adaptern (PreFab, C-Clamp, etc.)
 - Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation









CORITEC 650i/650i Loader

MIT ZUKUNFTSWEISENDER TECHNOLOGIE

Die Systeme sind mit hochwertigster industrieller Fräsmaschinen-Technologie wie Granitaufbau, Linearantrieben in den Linearachsen sowie Torquemotoren in den Drehachsen, digitalen absoluten Längenmesssystemen und leistungsstarker Hauptspindel ausgestattet. Das Maschinenkonzept besticht vor allem durch seine präzisen, vibrationsfreien und dynamischen Bewegungsabläufe in der anspruchsvollen und komplexen Metallbearbeitung. Die COR TEC 650i Loader beinhaltet einen voll integrierten automatischen 16-fachen Rohlingwechsler. Dadurch kann das Maschinensystem rund um die Uhr ohne Aufsicht voll ausgelastet betrieben werden, bei gleichbleibender hoher Präzision.

HIGHLIGHTS

- Massiver Achsaufbau aus geschliffenem Natur-Granit für 5-Achs-Simultan-Bearbeitung in hoher Dynamik für hochpräzise Fräsergebnisse
- Absolute, hochauflösende Messsysteme in allen Achsen (0,5 µm)

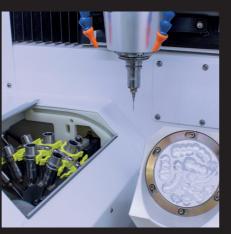
Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.

- Hochfrequenz-Spindel bis 50.000 U/min und 3,2 kW mit HSK 25-Werkzeugaufnahme
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

Weitere Details enthehmen Sie unserer Produktbroschure.











CORITEC 350i PRO robot

VOLLAUTOMATISIERUNG IN PERFEKTION

Das High-End-System CORITEC 350i PRO robot für Fräszentren wurde auf der neusten Generation der CORTEC 350i Serie realisiert. Alle verbauten Komponenten sind auf Präzision, Langlebigkeit und den aktuellen technologischen Stand ausgelegt. Das Fertigungssystem ermöglicht durch den Roboter ein unabhängiges Fräsen und Bestücken mit bis zu 84 Dental-Rohlingen verschiedenster Arten. Ebenfalls ist es möglich, individuelle Serienfertigung oder Fertigung von verschiedenen Teilbereichen zu realisieren. Somit lassen sich Materialien Fräsen, Schleifen, Polieren oder mit dem Laser bearbeiten. Das System wird auf Kundenwunsch individuell angepasst und zusammen mit Ihnen auf Ihre Ansprüche passend zugeschnitten.

HIGHLIGHTS

- Vollautomatisierte Produktionsstraße für alle dental-relevanten Materialien
- Roboter-Handling für Be- und Entladung der Maschinen
- 24 Stunden Produktion vollautomatisiert möglich

- Bis zu 84 Dentalrohlinge im integrierten Material-Lager
- Laserbearbeitung optional möglich
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation







27

CORITEC SmartControl™

DIE SMART BEDIENBARE MASCHINENSOFTWARE

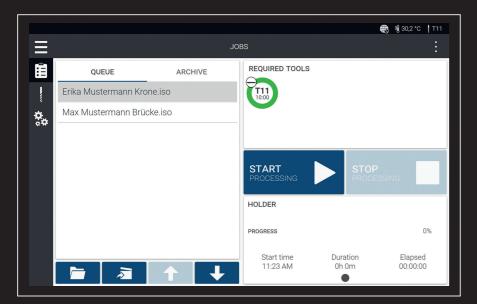
SmartControl[™] – one touch ahead!

Die neu entwickelte Steuerungssoftware "SmartControl™" ermöglicht eine absolut intuitive Bedienung unserer Fräsmaschinen. Von der Auswahl des Jobs über das Fräsen bis hin zum Abfragen des Maschinenstatus. Die selbst-erklärende und optimierte Handhabung macht den Einstieg in die Maschinenbedienung in nur kürzester Zeit möglich. Das Starten eines Fräsvorgangs erfordert nur zwei Klicks – profitieren Sie von der smarten Zeitersparnis für Ihren Workflow!

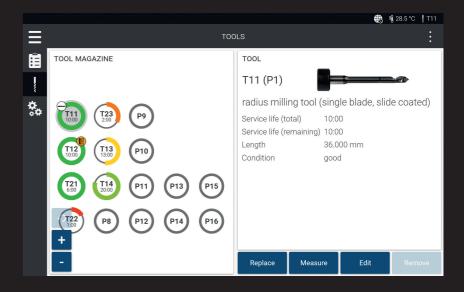
FEATURES

- Modernes Touch-Design
- Einfachste Bedienung durch intuitive grafische Oberfläche
- High End Performance für imes-icore® Fräsmaschinen
- Fernüberwachung
- Job-Management mit 3D-Vorschau
- Mehrsprachige Bedienungsoberfläche*

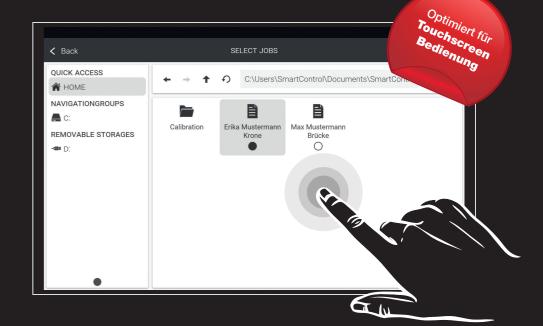
Verfügbar für: ๑๓๔/๑๓๕⁺ 150i Serie 250i Loader PRO



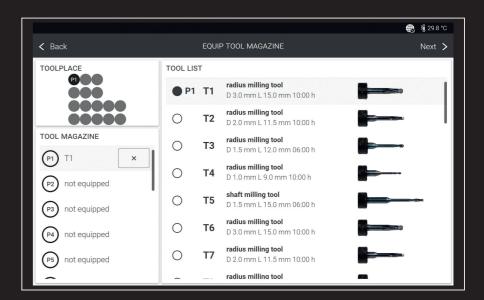
Echtzeit Vorschau der Fräsdaten einfach und übersichtliche Werkzeugauswahl



Übersichtliche Fräsdateiauswahl mit allen nötigen Funktionen



intuitive Menüführung

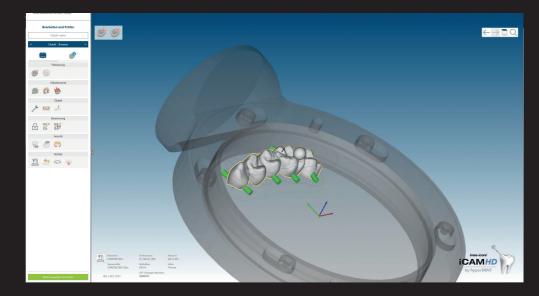


*In Vorbereitu

CORITEC ICAMHD

HIGHLIGHTS

- hyperDENT basierte CAM-Software
- Flexibles Zahlungsmodell (Kauf- oder Abo-Modell)
- Drei Monate kostenfreie Nutzung bei CORiTEC 150i Maschinenkauf



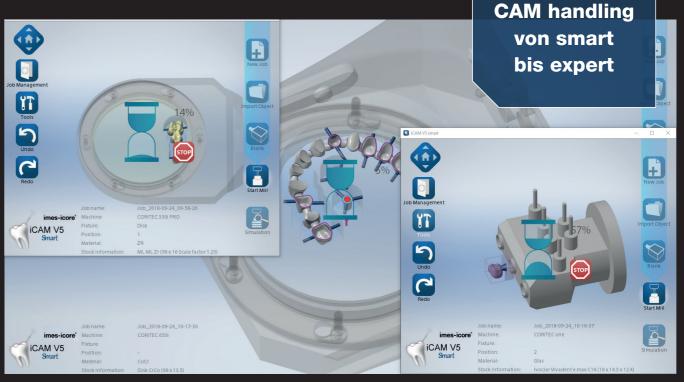
CORITEC iCAM V5 smart

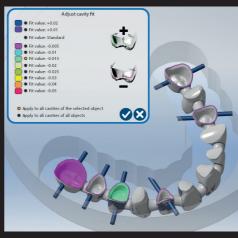
SMARTE HIGH END LÖSUNG MIT VOLLKOMMENER **FLEXIBILITÄT**

iCAM V5 smart ist die High End-CAM-Lösung von imes-icore®. Die Software ermöglicht eine hochpräzise Fräsdatenberechnung in der simultanen 5-Achs-Bearbeitung für beste Oberflächengüte und Passgenauigkeit. Besonders bei harten Materialien wie Glaskeramik, Kobalt-Chrom oder Titan sind hochauflösende Fräsdaten für beste Passgenauigkeit entscheidend. Zudem wird die Werkzeugstandzeit durch einen ruhigen Lauf der Maschine während der Bearbeitung erhöht. Durch vordefinierte, von imes-icore® entwickelte Frässtrategien für alle Materialien und Anwendungen erhalten Sie mit dem iCAM V5 smart eine wertvolle CAM-Lösung, die die Produktivität des CAD/CAM-Systems steigert.

HIGHLIGHTS

- 5-Achs-Simultanbearbeitung und/oder 3 + 2-Bearbeitung zum Erreichen von Hinterschnitten
- Keine jährlichen Lizenzgebühren
- Unbegrenzte Laufzeit
- Voll automatisierte und einfache Bedienung durch "Wizard-Workflow"
- "ReFit"-Abutment-Austauschgeometrien
- Jobübergreifende Haltestegplatzierung







ReFit

Hochgenaue Abutment-Austauschgeometrien ersetzen die STL-Anschlussgeometrien. Optimierte Frässtrategien für:

- High End Passungen
- Direktverschraubte Abutments
- Direktverschraubte Implantatbrücken/-stege

Nesting

- Auto Nesting
- Manuelles Positionieren
- Job-to-Job Haltesteg

Postprozessoren

• Ansteuern sämtlicher CORiTEC Maschinen

Präfabrizierte Abutment Systeme

• Ständige Erweiterung der Bibliotheken

Geometrieerkennung

Automatische STL-Datenanalyse zur Erkennung von:

- Abutmentgeometrien
- Bohrlöchern
- Randkonturen

Design

- Modernes und übersichtliches Design
- Optimierte Multilayer-Anzeige
- Simulation mit Kollisionskontrolle und Restmaterialanzeige

Programmversion

• Zukunftssicher und updatefähig für Ausbaustufen

Workflow

- Minimale Einarbeitungszeit
- Fehlervermeidung durch einfachen intuitiven Workflow

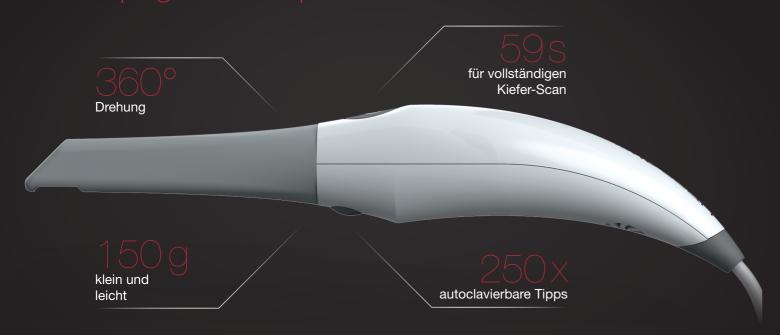
CORITEC ione scan

EINE AUSGEZEICHNETE WAHL FÜR HERVORRAGENDE ERGEBNISSE – DER CORITEC ON Scan!

Der CORiTEC ione scan wurde konzipiert und entwickelt, um digital hochwertige intraorale Scans oder Modelle für die Zahnrestauration oder -analyse zu erstellen.

Um ein genaues und schnelles Scannen zu ge-währleisten, gehört der CORITEC ione scan zu einem der kleinsten IOS weltweit.

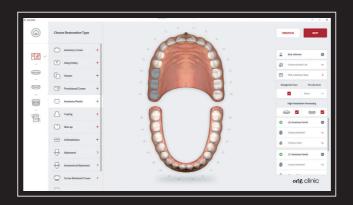
schnell | ergonomisch | intuitiv



HIGHLIGHTS

- Kompaktes, glänzendes und hochwertiges Design
- Einer der kleinsten und leichtesten Scanner weltweit
- Ergonomisches Design durch drehbare Spitze
- Hochpräzises und genaues Scannen
- Keine Software-Update und Supportgebühren
- Perfekt abgestimmtes offenes System
- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Kompatibel mit allen CORiTEC Maschinensysteme

one clinic SOFTWARE



Die intuitive Software und die einfach zu bedienende Benutzeroberfläche (in mehr als 10 Sprachen erhältlich) sorgen für eine schnelle Lernkurve und unterstützen Sie dabei sämtliche restaurativen, kieferorthopädischen und implantologischen Wünsche zu erfüllen.



CORITEC ione scan WORKFLOW



1. Neue Datei erstellen

In wenigen Schritten können Sie den Fall anlegen, verwalten und in Auftrag geben



2. Scanvorgang

Bequemes Scannen für Zahnärzte/ innen und Zahnarzthelfer/innen



3. one cloud

Verfügt über ein einfaches Modul zum Teilen der digitalen Ergebnisse/Daten



4. CAD/CAM kompatibel

Offen für alle CORITEC CAD/CAM Fräsmaschinen-Systeme



DIE PERFEKTE SYMBIOSE

Der CORTEC ione scan verschmilzt perfekt mit unserer CORTEC one Chairside Serie zu einem einheitlichen Workflow, welcher Zahnarztpraxen, Praxislabore und Kliniken noch effizienter und einfacher arbeiten lässt.

Der CORTEC ione scan ist offen zur Anbindung an alle anderen CORTEC Maschinen und kann darüber hinaus gesondert erworben werden.



CORITEC SCANNER

KOMPATIBEL MIT EXOCAD

CORITEC i3Dscan color

- Automatische Objektführung ins Messfeld
- Moderne Touch-Bedienung
- Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung

CORITEC i3Dscan color HR

- Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Variation der Scangenauigkeit durch Aktivieren und Deaktivieren des High Resolution-Modus
- Alle Module im Lieferumfang enthalten

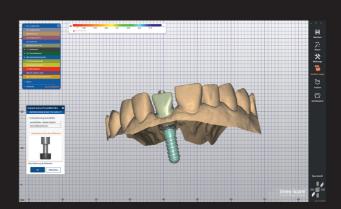


exocad **CAD-SOFTWARE**

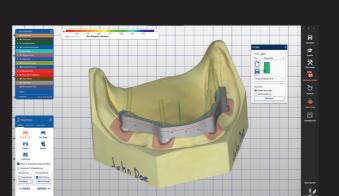
HIGHLIGHTS

- Alle gängigen Indikationen und Funktionen
- Fotorealistisches 3D-Rendering und hochwertige Farbtexturierung
- PartialCAD für das Design von Modellgussprothesen
- Umfangreiche kostenfreie Implantatsystembibliothek (auch für präfabrizierte Abutments)
- Versenden von 3D-Vorschauen über dentalshare webview
- Simulation der Kieferbewegung und Bestimmung der dynamischen Okklusion mittels virtuellen Artikulators
- Große Auswahl an Geschiebeformen, zur Anbringung an die Konstruktion oder zur Subtraktion von der Konstruktion
- Einteilige individuelle Abutments, direkt verschraubte Implantatbrücken und Implantatstege
- Umfangreiche Bibliothek schöner, natürlicher Zähne
- Zuverlässige Updates und hohe Stabilität
- Keine Lizenzgebühren; dadurch keine laufenden Kosten

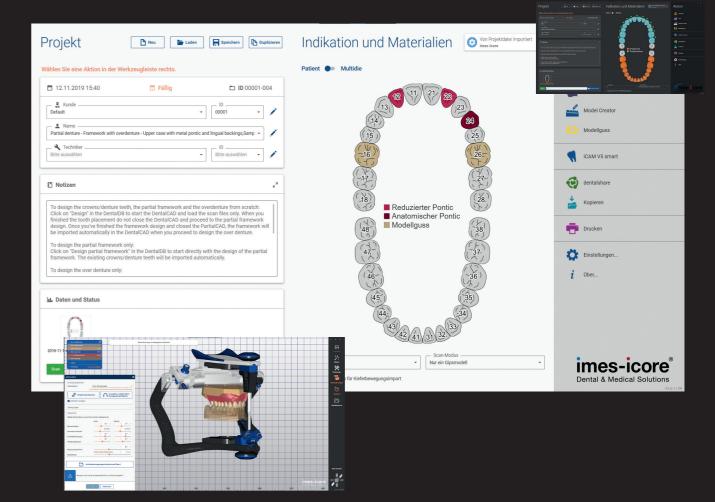




exocad ist eine tausendfach bewährte dentale CAD-Software: Ideal für Einsteiger, mächtig in Expertenhänden. Die dentale CAD-Software überzeugt durch Schnelligkeit und intuitive Bedienung. Im Zusammenspiel mit unserer i3Dscan-Serie wird dem Anwender eine ideale CAD-Lösung ohne Einschränkungen geboten. Der CAD-Workflow orientiert sich exakt an dem zahntechnischen Arbeitsablauf zur Konstruktion von Zahnrestaurationen. Dadurch findet auch der ungeübte Anwender leichten Zugang in die digitale Zahntechnik. exocad wurde in enger Zusammenarbeit mit erfahren en Zahntechnikern und Softwarespezialisten entwickelt. Die ergonomische und wizard-geführte Benutzeroberfläche lässt sich leicht dem Können des Anwenders anpassen und findet somit eine hohe Akzeptanz sowohl bei Einsteigern als auch bei Experten.



Mit exocad DentalCAD setzen Sie auf eine zuverlässige und stabile Software, mit der Sie neben den Standardindikationen wie Kronen, Brücken, Inlay/Onlay/Veneer und Teleskopen auch komplexe Fälle spielend bewältigen. Erweitern Sie Ihre exocad DentalCAD Standardversion ganz einfach entsprechend ihren Bedürfnissen und wählen Sie aus vielen Add-on-Modulen, wie zum Beispiel Schienen-, Implantat-, Stegmodul, virtueller Artikulator, ModelCreatordePartial-CAD u.v.m für noch umfassenderlandikationen. Als exocad-Benutzer sind Sie technologisch am Puls der Zeit.



CORITEC Sinteröfen

iSINT eco

Der iSINT eco steht für Wirtschaftlichkeit und bietet hochwertige Technik und passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Kompakt und mit geringem Platzbedarf verfügt der Sinterofen iSINT eco dennoch über ein ausreichendes Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag kann rechts und links montiert werden.



ISINT PRO

Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue iSINT Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der iSINT mittels einer einfachen und praktische Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestaurationen bieten weitere Optionen. Zudem stehen drei Serviceprogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.



SINTERÖFEN IM VERGLEICH

	iSINT eco	iSINT PRO
Anzahl Heizelemente	4	4
Anzeige	7-Segment	4-Zeile LCD
Anzahl Programmspeicher	9	30
Brennraumkapazität	1 x 100	2 x 120
max. Aufheizrate in °C/min	30	99
Leistung in W	1300	3200
Liftfunktion	Nein	Ja
Speedsintern	Nein	Ja

Speziallösungen mit Technologiepartnern

CORITEC 650i für die Hybridbearbeitung

Mit der hochgenauen CORTEC 650i-Maschine wurde mit Technologiepartnern ein spezielles Verfahren entwickelt, um Arbeiten, die vorher im LPBF-Verfahren gefertigt wurden, mit hoher Präzision nachzufräsen. Hierdurch lassen sich z.B. hochkomplexe Steg-Konstruktionen aus verschiedenen Materialien wie Titan oder CoCr vorab günstig im LPBF-Verfahren aufbauen und Interfaces mit der CORTEC 650i auf die perfekte Passung und Oberflächengüte anschließend nacharbeiten. Dieses Verfahren wird in einem speziellen WorkFlow umgesetzt, bei dem in der CORITEC 650i ein 3D-Messtaster integriert ist. Mit dem Messtaster wird die exakte Position und die Lage der LPBF-Bauplatte bestimmt. Mittels 3D-Vermessungsfunktionen der CAM-Software können danach die Passungs- und Interfacebereiche der Restaurationen auf der LPBF-Platte exakt mit der COR TEC 650i nachgefräst werden. Dieses Verfahren kann grundsätzlich mit beliebigen LPBF-Anlagen und mit verschiedenen CAM-Systemen in Kombinationen mit der CORiTEC 650i angewendet werden.



in der CORITEC 650i





Fräsergebnisse mit hoher Oberflächengüte

Mit dem 3D-Taster erfolgt über Referenzpunkte eine kontrollierte Vermessung, um Abweichungen, Verschiebungen und Verdrehungen festzustellen. Im Hintergrund verrechnet die imes-icore® 3D-Vermessungssoftware die Werte und schreibt diese in die CAM- Software zurück, um die Korrekturen umzusetzen.



CORIDRY

Das Vortrocknungsgerät CORiDRY sorgt durch zirkulierende Umluft für ein schnelles und gleichmäßiges Trocknen der eingefärbten Zirkoniumdioxidgerüste. Das Gerät lässt sich leicht bedienen und ist CE-zertifiziert. Keine Fleckenbildung durch gleichmäßiges Trocknen; kein Vortrocknen im Sinterofen notwendig, dadurch reduzierter Verschleiß der Heizelemente im Sinterofen. Zwei Heizstufen bis maximal 70°C.







37

CORITEC Absauganlagen

iVAC silent



Volumen: 8 Liter (Staubschublade) Volumenstrom: 240 m³/Stunde Besonderheiten: passt in Maschinentische T0, T1 und T2; leiser Lauf; sehr kompakt; Selbstreinigung per Vibration



iVAC silent PRO

Volumen: 8 Liter (Staubschublade) Volumenstrom: 240 m³/Stunde Besonderheiten: passend für Maschinentische T1 und T2; Druckluft-Selbstreinigungsautomatik



iVAC eco+

Volumen: 25 Liter (Filterbeutel) Volumenstrom: 260 m³/Stunde Besonderheiten: passt in Maschinentische T1 und T2; leiser Lauf



iVAC PRO+

Volumen: 15 Liter (Staubschublade) Volumenstrom: 280 m³/Stunde Besonderheiten: Leistungsstarker Industriestandard; Druckluft-Selbstreinigungsautomatik

	iVAC silent	iVAC silent PRO	iVAC eco+	iVAC PRO⁺
Volumenstrom	160 m³/Std	240 m³/Std	260 m³/Std	280 m³/Std
Leistung	480 W	1610 W	1200 W	1200 W
Filtersystem	Teflon- Filterpatrone, automatische Abreinigung	Teflon- Filterpatrone, automatische Abreinigung	Filterbeutel, HEPA-Filter	Teflon- Filterpatrone, automatische Abreinigung
Filtervolumen	8 Liter	8 Liter	25 Liter	15 Liter
B x T x H (mm)	245 x 500 x 440	270 x 540 x 535	440 x 460 x 750	350 x 350 x 1000
Netzspannung	230 V	115 V/230 V	115 V/230 V	115 V/230 V
Geeignet für	COR TEC one/one+ COR TEC 150i* COR TEC 250i**	CORTEC one/one+ CORTEC 150i* CORTEC 250i** CORTEC 350i***	CORTEC one/one+ CORTEC 150i* CORTEC 250i** CORTEC 350i***	CORTEC 150i* CORTEC 250i** CORTEC 350i*** CORTEC 650i***

^{*} für alle Maschinen der 150i Serie

CORITEC Maschinentische

Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung, als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichende Stellfläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

MASCHINENTISCH TO

Maschinentisch T0	Maschinentisch T1	Maschinentisch T2
422 x 900 x 540	770 x 930 x 790	1060 x 930 x 790
B x H x T (mm)	B x H x T (mm)	B x H x T (mm)
CORITEC one Serie	CORITEC 350i	CORiTEC 250i Loader PRO
CORITEC 150i Serie	CORITEC 350i PRO	CORiTEC 350i Serie

MASCHINENTISCH T1



MASCHINENTISCH T2



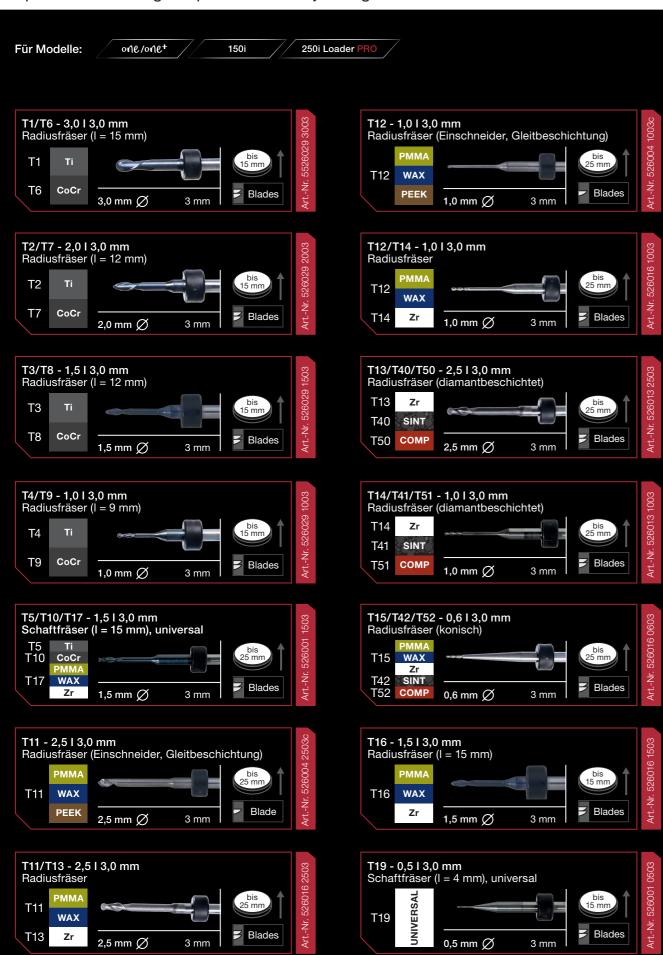
^{**} für die Maschine 250i Loader PRO

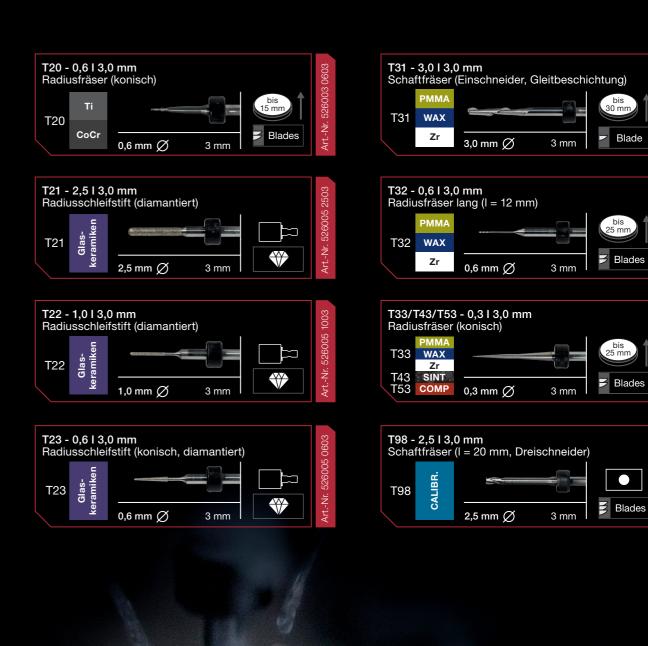
^{***} für alle Maschinen der 350i Serie

^{****} für alle Maschinen der 650i Serie

Fräser & Schleifer | 3 mm Schaft

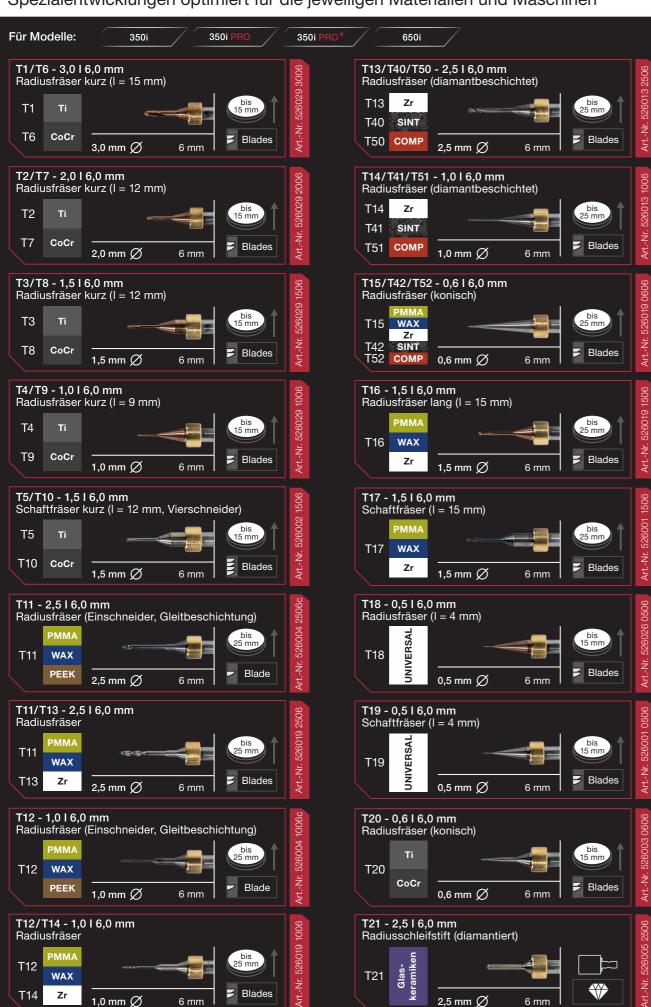
Spezialentwicklungen optimiert für die jeweiligen Materialien und Maschinen

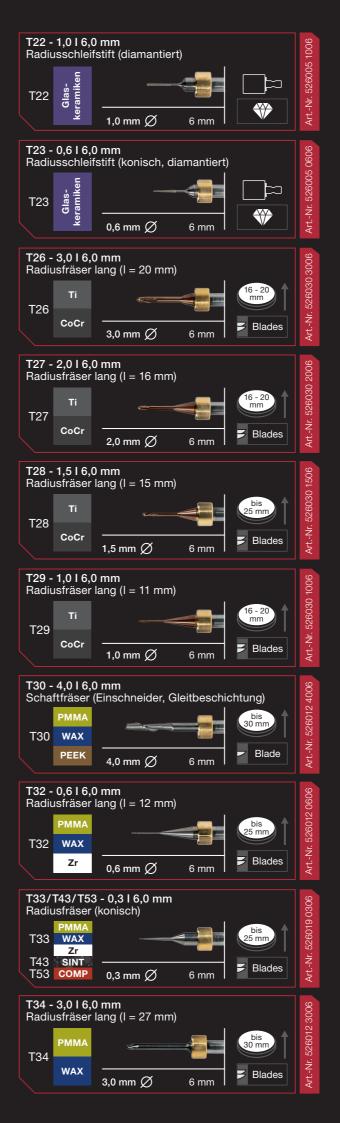




Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

Spezialentwicklungen optimiert für die jeweiligen Materialien und Maschinen







Applikationen

HALBOFFENER ROHLINGHALTER (C-CLAMP)

- Ermöglicht die 5-Achsbearbeitung bis 90 Grad Achsanstellung
- Erweiterung der technischen Möglichkeiten ihrer Fräsmaschine



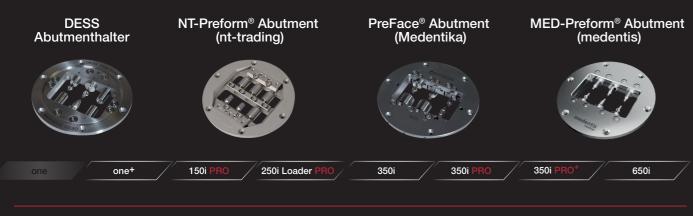
HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN

- Baltic Denture von Merzdental
- Dentsply Sirona Dentures



PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- Kurze Produktionszeite und effektive Fertigung durch 6-fach Abutment-Adapter
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren
- Hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle



PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS FÜR COR TEC ONE SERIE

- Schnelle Rüstzeit und individuelle Herstellung durch Multiadapter
- Integrierte Systeme: DESS, nt-trading, Medentika, Dental Direkt



THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligners
- Einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM Verfahren



250i Loader F 650i

HYBRIDBEARBEITUNG - SINTERN UND NACHFRÄSEN

- Frästechnische Nachbearbeitung von gefertigten Restaurationen im LPBF-Verfahren
- Hohe Präzision der Fräsbearbeitung kombiniert mit kostengünstigem LPBF-Verfahren
- Kompatibel mit den meisten LPBF-Anlagen



SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- Neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- Austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste, etc.



one+	150i PRO	250i Loader PRO	350i	350i PRO	350i PRO ⁺	650i

IMPLANTATGETRAGENE BRÜCKEN UND STEGE / **EINTEILIGE ABUTMENTS**

- Höchste Passgenauigkeit durch neue CAM-Technologien (ReFit)
- Spannungsfreier Sitz auch bei größeren Spannweiten
- Einfache Herstellung durch hohen Automatisierunsgrad mit abgestimmter CAM-Software



	one+	150i PRO	250i Loader PRO		350i PRO	350i PRO ⁺	650i
--	------	----------	-----------------	--	----------	-----------------------	------

BIOHPP ELEGANCE PREFABS

- Individuelles Hybridabutment auf PEEK-Basis
- BioHPP für permanenten Zahnersatz, metall-, oxid- und monomerfrei
- Homogener Verbund von Titan und BioHPP



FRÄSEN VON MODELLGUSS

- Herstellung in ausbrennbaren Materialien, PEEK oder direkt in CoCr
- Allergiefreier und gewichtsarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- Kosteneffizient



GEFRÄSTE IMPLANTMODELLE

- DIM (Digital Implant Model) von nt-trading
- Exakt positionierbar
- 2-teiliges Implantatanalog



MODELLFRÄSEN BAUMANN SYSTEM

- Modellherstellung im CAD/CAM Verfahren
- Hohe Reproduzierbarkeit und Präzision
- Modellherstellung bei digitalem Abdruck durch Intraoralscanner



250i Loader F 350i

Materialien



CORITEC MODEL DISC ELFENBEIN

- Rohling zur Herstellung von Zahnmodellen
- Günstiges Material, ebenfalls geeignet für Testzwecke oder zum Fräsen von Kalibrierkörpern

ØxH(mm)
98 x 15
98 x 20
98 x 25



CORITEC PMMA SPLINT DISC PMMA (POLYMETHYLMETHACRYLAT)

• Aufbisschienen, therapeutische Schienen, Bohrschablonen, Bissregulatoren



98 x 20



JUVORA PEEK (POLYETHERETHERKETON)

- Klammerretenierte Konstruktionen
- Juvora PEEK in seiner Grundfarbe (Braun-Beige)
- Höchste biologische Verträglichkeit

Ø x H (mm)	
98 x 16	
98 x 20	
98 x 25	



CORITEC PMMA DISC (POLYMETHYLMETHACRYLAT)

- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Ästhetische Farbwirkung durch hohe Transluzenz
- Gutes Fräsverhalten

ØxH	(mm)
\sim \sim 111	

98 x 20



CORITEC ZR HT+ DISC (ZIRKONIUMDIOXID HOCHTRANSLUZENT)

- Hochtransluzentes Zirkoniumdioxid für natürliche Ästhetik
- Gesteigerte Festigkeit im Vergleich zu Lithiumdioxid

Ø x H (mm)	
98 x 10	
98 x 12	
98 x 14	
98 x 16	
98 x 18	
98 x 20	
98 x 25	



CORITEC ZR DISC (ZIRKONIUMDIOXID)

 Deckt alle Indikationen für zahntechnische Restaurationen bis zu Spannweiten von 16 Gliedern ab

Ø x H (mm)
98 x 10
98 x 12
98 x 14
98 x 16
98 x 18
98 x 20
98 x 25



COR TEC ZR TRANSPA DISC (ZIRKONIUMDIOXID)

• Deckt alle Indikationen für zahntechnische Restaurationen bis zu Spannweiten von 16 Gliedern ab

Ø x H (mm)
98 x 10
98 x 12
98 x 14
98 x 16
98 x 18
98 x 20
98 x 25



CORITEC ZR TRANSPA DISC (ZIRKONIUMDIOXID VOREINGEFÄRBT)

- Deckt alle Indikationen für zahntechnische Restaurationen bis zu Spannweiten von 16 Gliedern ab
- Optimal geeignet für monolithische Restaurationen

ØxH(mm)

light, medium, intense, low chromatic, high chromatic 98 x 10 bis 98 x 25



CORITEC WAX DISC (WACHS, GRAU)

- CORITEC Wax Disc ist nicht zum Einsatz im Mund geeignet
- Das Material kann nach der Fräsbearbeitung als verlorene Formen in der Gusstechnik eingesetzt werden
- Sehr gute Fräsbarkeit und rückstandsloses Verbrennen

ØxH(mm)	
98 x 18	



CORITEC COCR DISC (NEM-LEGIERUNG)

Einzelkronen

Brücken bis zu 16 Gliedern,
 Vollbrücken und VMK-Technik

Ø x H (mm)
98 x 8
98 x 10
98 x 12
98 x 15
98 x 18



CORITEC COCR MO DISC (NEM-LEGIERUNG)

Einzelkäppchen

 Brücken bis zu 16 Gliedern, Vollbrücken und VMK-Technik

ØxH(mm)
98 x 8
98 x 10
98 x 12
98 x 15
98 x 18



CORITEC TI DISC (GRAD 2, GRAD 4, GRAD 5)

- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute frästechnische Eigenschaften
- Korrosionsbeständig

Grad 5 Ø x H (mm)
98 x 10
98 x 12
98 x 15
98 x 18

Vertriebs- und Supportpartner weltweit

Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2003 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen

Unsere "Open-System"-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

Kontaktieren Sie uns oder unsere Händler für weitere Informationen oder vereinbaren Sie Ihren persönlichen Termin mit imes-icore®.

Standort

Metaux Precieux Dental GmbH Lindenspürstraße 20 70176 Stuttgart Deutschland Telefon +49 (0) 711 69 330 430 Telefax +49 (0) 711 69 330 431 info@m-p.dental



Weitere Informationen erhalten Sie unter https://m-p.dental/



imes-icore® ist internationaler Marktführer bei der Entwicklung und dem Vertrieb von CAD/CAM-Systemen für die Dentalbranche.

Fordern Sie bei Interesse gerne Unterlagen an oder informieren Sie sich auf unserer Webseite.

info@m-p.dental

Lindenspürstraße 20 70176 Stuttgart Deutschland Telefon +49 (0) 711 69 330 430 Telefax +49 (0) 711 69 330 431 info@m-p.dental